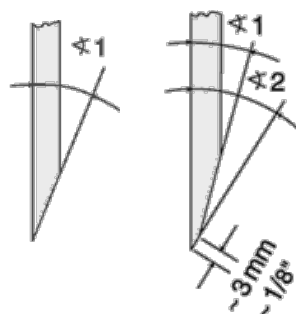




## Empfohlene Schnittwinkel für Papierschneidmesser

Für den europäischen Markt werden vom Messerhersteller alle Papierschneidmesser mit einem einheitlichen durchgehenden Winkel von 22° versehen.

Je nach Schnittgut ist es aber erforderlich, einen hiervon abweichenden Winkel (Abbildung A) oder Doppelwinkel (Abbildung B) zu wählen. In der Praxis wird dieser Umschliff kundenseitig vorgenommen. Um Ihnen einen Anhaltspunkt zu geben, haben wir die nachstehende Tabelle für Sie aufgestellt:



Papier/Pappe/Karton	Fase	Vorfase	Papier/Pappe/Karton	Fase	Vorfase
	α 1	α 2		α 1	α 2
Bibelpapier	22°	–	Kistenpappe	22°	–
Bristolkarton	21°	23°	Kohlepapier	19°	–
Chromolux	22°	24°	Kunstdruckpapier	22°	24°
Doppelwachspapier	22°	24°	Kunstfaserpapier	26°	–
Druckpapier, normal	22°	–	Lederpappe	22°	24°
Duplexkarton	24°	–	Löschpapier	19°	–
Duplexpapier	22°	24°	Manilakarton	24°	–
Duplexpappe	24°	–	Metallpapier	22°	24°
Durchschlagpapier	19°	–	Multiplexpappe	22°	24°
Etikettenpapier	22°	24°	NCR Papier	19°	–
Filzpapier	22°	–	Pappkarton	22°	–
Filzpappe	22°	–	Pergamentpapier	22°	24°
Finnpappe, kaschiert	19°	22°	Pergamin	24°	–
Fotopapier	24°	–	Postkartenkarton	22°	–
Glaspapier	22°	–	Saugpost	19°	–
Graupappe	22°	–	Schreibpapier	22°	–
Gummierte Papiere	22°	24°	Seidenpapier	19°	–
Handpappe	22°	–	Stroh-pappe	22°	–
Hartpappe	25°	–	Transparentpapier	24°	–
Holz-pappe, weich	22°	–	Triplexkarton	22°	24°
Karbonpapier	19°	–	Triplexpappe	22°	24°
Karteikarton	22°	–	Velourpapier	19°	–
Kartonpappe	22°	–	Wertpapier	22°	–

<b>Kunststoffe/Sonstiges</b>	<b>Fase</b>	<b>Vorfase</b>	<b>Kunststoffe/Sonstiges</b>	<b>Fase</b>	<b>Vorfase</b>
	<b>↘ 1</b>	<b>↘ 2</b>		<b>↘ 1</b>	<b>↘ 2</b>
Acetatfolien	25°	–	Kork	19°	–
Alufolien	19°	–	Leder	23°	–
Alufolien, kaschiert	19°	22°	Leiterplatten	24°	26°
Alu-Druckplatten	22°	27°	Linoleum	22°	–
Asbest	19°	22°	Metallfolien	19°	–
Astralon-Klarsichtfolien	24°	–	Polyäthylenfolien	25°	–
Bleifolien	19°	–	Pressspan	24°	–
Cellophan	22°	24°	PVC Bodenplatten	19°	22°
Celluloseacetatfolien	25°	–	PVC, hart	22°	24°
Cellulosefolien	24°	–	PVC, weich	22°	–
Cellulosehydratfolien	24°	–	Rohgummi	17°	–
Dichtungsmaterial	22°	–	Schmiergelleinen	22°	–
Faserplatte	24°	–	Sperrholz (max. 3mm)	19°	–
Filz	19°	–	Textilgewebe	19°	–
Furniere, weich	19°	–	Transformatorenpressspan	24°	–
Furniere, hart	19°	22°	Zellglas	26°	–
Gummi weich	17°	–	Zellstoffwatte	19°	–
Gummi, mittelhart	19°	–	Zelluloid	22°	–
Gummi, hart	22°	–	Zinkfolien	19°	–
Kevlar Gewebe	22°	24°	Zinnfolien	19°	–